

# R 309L

## Handsvetselektrod för Rostfritt



**Rostfri överlegerad handsvetselektrod.  
Rutil allround/service-elektrod.  
Sammanfogning av rostritt och stål.  
Svetsbar utan rengöring av svetsytor.**

Elektrodklass	
TS 2716 EN1600	:E 23 12 LR 32
EN 1600	:E 23 12 LR 32
DIN 8556	:E 23 12 LR 23
AWS A5.4	:E 309L - 16
ISO 3581	:E 23 12 LR

### Mekaniska egenskaper och användningsområde:

En överlegerad rostfri handsvetselektrod: Den används för svetsning av högresistenta legerade och olegerade stål, rostfria ferritiska stål, kromstål, austenitiska krom-nickelstål, hårda manganstål och för stål med rostbeständig beläggning. Den lämpar sig väldigt bra som service elektrod vid reparationer när stålet har okänd legering och är allmänt svårsvetsat. Svetsfogen har hög järnhalt och är väldigt sprickresistent. Elektroden är inte direkt känslig för orena svetsytor.

### Typiska värden för svetsgodssammansättning i %:

**C:0,03 Si:0,80 Mn:0,80 Cr:23,00 Ni:12,60**

### Mekaniska egenskaper:

Stäckgräns (N/mm<sup>2</sup>) min. 440  
Brottgräns (N/mm<sup>2</sup>) 540-720  
Slagseghet (ISO-V/+20°C) min. 47J  
Förläggning (I<sub>0</sub>=5d<sub>0</sub>) (%) min. 30

Art.Nr:	ø x L [mm]	Förpackning: [Kg.]	Strömområde: [A]	Ström typ Svetslägen
21-309L25035 21-309L250SP	2.50 x 250	3,5 10 st.	60-90	D.C.(+)
21-309L3255 21-309L325SP	3.25 x 350	5,0 10 st.	80-120	A.C.
21-309L4005	4,00 x 350	5,0	100-160	