

LYOM MP 211

Rörtråd, flussfylld för låglegerade stål



Flussfylld rörtråd för svetsning utan skyddsgas (självskyddande).

Elektrodklass
AWS A5.20-95 :E 71 T - 11

Mekaniska egenskaper och användningsområde:

En rörtråd som är fylld med flussmedel för svetsning utan skyddsgas, flussmedlet i tråden gör den självskyddande. Avsedd för svetsning av galvaniserad och olegerad tunnplåt i alla svetslägen. Enkel att hantera och stabil ljusbåge med lite sprut. Rekommenderas att svetsa plåt med godstjocklek från 2,5 till 12,0 mm.

Tråd med $\varnothing 0,9$ mm - excellent för att svetsa tunnplåt av 0,8 mm godstjocklek från 30A.

OBS! För bästa svetsresultat skall - **pol** användas och avståndet mellan svetsmunstycke och arbetsstycke skall vara **minst 10 mm**. Detta för att tråden måste hinna värma upp flussmedlet som skall för-gasas till skyddsgas.

Typiska värden för svetsgodssammansättning i %:

C: 0,21 Si: 0,18 Mn: 0,60 P: 0,008 S: 0,007 Al: 1,50

Rekommenderas för följande stål:

S185, S235, S275, S335, A, B, C, D, A(H)32 - 36, GP240R, L210, L240, L290, L360, X42, X46, X52, P235T1, P235T2, P275T1, P275T2, P355N, P235GH, P265GH, P295GH, P355GH, S275, S355.

Mekaniska egenskaper:

Stäckgräns (N/mm²) min. 400
Brottgräns (N/mm²) 480
Förläggning ($l_0=5d_0$) (%) min. 20

Art.Nr:	$\varnothing \times L$ [mm]	Förpackning:		Strömområde: [A]	Ström typ Svetslägen
		[Kg.]	Spoltyp:		
21-MP2119045 21-MP21191 21-MP2119454	0,9	0,45 1,0 4,54	D-100 D-110 D-200	30-120	D.C.(-)
21-MP21112045 21-MP21112454	1,2	0,45 4,54	D-100 D-200	70-150	

D-100 = $\varnothing 100$ mm, D-200 = $\varnothing 200$ mm, D/K-300 = $\varnothing 300$ mm D = Plastspole, K = Trådkorg RND = Normalspolad, PLW = Skönspolad
ECONOMIC/BIGPACK = tunnor om 50/250 Kg. $\varnothing 450/590$ mm

Leif Åhl Verkstad AB
Saleby, Erik-Larsgården 11
SE-531 93 LIDKÖPING
SWEDEN

Tel: +46 (0)510 - 53 04 37

Fax: +46 (0)510 - 53 01 71

www.ahlverkstad.com

e-post: info@ahlverkstad.com